



## AGENDA FISCAL E PARAFISCAL DE JULHO 2022

### Notas Prévias:

A informação constante nesta newsletter destina-se exclusivamente ao uso individual dos seus associados ou da APOTEC, e não dispensa a consulta da legislação aplicável, em vigor. Se durante o mês ocorrerem alterações as datas supra indicadas, a APOTEC não se responsabiliza pelas mesmas.

A informação constante nesta newsletter tem por finalidade indicar as datas limite dos eventos assinalados.

Estamos em período de pandemia, pelo que em qualquer momento estas informações podem ficar desatualizadas, assim sendo recomendamos que tenha sempre presente a legislação disponível na área das Novidades Legislativas em [www.apotec.pt](http://www.apotec.pt)

Este documento foi elaborado a 30/06/2022.

### Link da AT:

#### Dia 7

**FATURAÇÃO MENSAL:** Data-limite para emissão das Faturas do mês anterior **Junho 2022** - 5º dia útil do mês seguinte.

#### Dia 10

**IVNE:** Preenchimento e submissão do inquérito relativo ao volume de negócios e emprego (**Junho de 2022**).

Rua Manuel da Fonseca  
Loja 4 A, Park Orange,  
1600-308 Lisboa  
<http://www.apotec.pt>

Tel. 21 355 29 00  
Fax. 21 3520362 / 21 3552909  
E-mail: [geral@apotec.pt](mailto:geral@apotec.pt)

## **Dia 11**

**IRS:** Envio da Declaração Mensal de Remunerações, por transmissão eletrónica de dados, para comunicação de rendimentos de trabalho dependente, respetivas retenções de imposto, das deduções efetuadas para contribuições obrigatórias para regimes de proteção social e subsistemas legais de saúde e quotizações sindicais, referente ao mês de **Junho de 2022**.

**SEGURANÇA SOCIAL:** Entrega das Declarações de Remunerações referentes a **Junho de 2022** por transmissão eletrónica de dados.

## **Dia 12**

**IRS/IRC/IVA:** Comunicação, por transmissão eletrónica de dados, dos elementos das faturas (**envio do ficheiro SAF-T da faturação**) emitidas no mês anterior (**Junho de 2022**) pelas pessoas singulares ou coletivas que tenham sede, estabelecimento, estável ou domicílio fiscal em território português e que aqui pratiquem operações sujeitas a IVA.

**BANCO DE PORTUGAL:** Disponibilização **COL** na Aplicação de Recolha, relativa ao mês **Junho de 2022**.

## **Dia 15**

**IRS – IMT - SELO:** **Envio da Declaração Modelo 11**, por transmissão eletrónica de dados, pelos Notários e outros funcionários ou entidades que desempenhem funções notariais, bem como as entidades ou profissionais com competência para autenticar documentos particulares que titulem atos ou contratos sujeitos a imposto sobre o rendimento ou património, das relações dos atos praticados no mês anterior.

**IRS – IRC – IVA – SELO – Envio da Informação Empresarial Simplificada / Declaração Anual (IES/DA)**, por transmissão eletrónica de dados, pelos sujeitos passivos a ela obrigados, cujo período de tributação seja coincidente com o ano civil, com os correspondentes anexos.

**IMT:** Envio por transmissão eletrónica de dados de relação pelos serviços competentes do Ministério dos Negócios Estrangeiros, comprovativo de transmissão de imóveis situados em Portugal, operada no estrangeiro e legalizados no trimestre anterior.

**IMI:** Envio da Declaração Modelo 2, por transmissão eletrónica de dados, por parte das entidades fornecedoras de água, energia e do serviço fixo de telefones, dos contratos celebrados com os seus clientes, bem como as suas alterações, que se tenham verificado no trimestre anterior.

**CGA:** Entrega de quotas descontadas nas remunerações dos subscritores e as contribuições das entidades empregadoras; montantes correspondentes aos encargos com as pensões e demais prestações abonadas pela CGA da responsabilidade de terceiras entidades, incluindo os do regime da pensão unificada.

**DECLARAÇÃO INTRASTAT:** Envio da informação referente ao mês de **Junho de 2022**.

#### **Dia 19**

**CGA:** Calendário de pagamento de pensões.

#### **Dia 20**

**IRC:** Envio e pagamento das importâncias retidas, no mês anterior (**Junho de 2022**), para efeitos de Imposto sobre o Rendimento das Pessoas Coletivas (IRC).

**IRS: Importâncias retidas (Trabalho Dependente – Residentes):**  
Pagamento das retenções na fonte efetuadas sobre rendimentos do trabalho

dependente pagos ou colocados à disposição de sujeitos passivos de IRS residentes em território nacional, através do DUC gerado aquando da submissão da Declaração Mensal de Remunerações referente ao mês de **Junho de 2022**.

**IVA:** Envio da **Declaração periódica e anexos**, por transmissão eletrónica de dados pelos sujeitos passivos do regime mensal referente ao mês de **Maio de 2022**.

**IVA:** Entrega da Declaração Recapitulativa por transmissão eletrónica de dados, pelos sujeitos passivos do regime normal mensal que tenham efetuado transmissões intracomunitárias de bens e/ou prestações de serviços noutros Estados Membros, no mês anterior (**Junho de 2022**), quando tais operações sejam aí localizadas nos termos do art.º 6.º do CIVA, e para os sujeitos passivos do regime normal trimestral quando o total das transmissões intracomunitárias de bens a incluir na declaração tenha no trimestre em curso (ou em qualquer mês do trimestre) excedido o montante de € 50.000.

**IVA:** Envio da Declaração Recapitulativa, por transmissão eletrónica de dados, pelos sujeitos passivos do regime normal trimestral que tenham efetuado transmissões intracomunitárias de bens e/ou prestações de serviços a sujeitos passivos registados noutros Estados Membro, no trimestre anterior, quando tais operações sejam aí localizadas nos termos do artigo 6.º do CIVA e o montante das transmissões intracomunitárias a incluir não tenha excedido € 50.000 no trimestre em curso ou em qualquer um dos 4 trimestres anteriores.

**IMPOSTO SELO:** Envio da **Declaração Mensal de Imposto do Selo (DMIS)**, por transmissão eletrónica de dados, pelos sujeitos passivos que titulem atos, contratos, documento, títulos ou outros factos sujeitos a imposto do selo, ainda que dele isento, praticados no mês anterior (**Junho de 2022**).

**IMPOSTO SELO:** Entrega das importâncias liquidadas no mês anterior (**Junho de 2022**).

**SEGURANÇA SOCIAL:** Pagamento das contribuições relativas às remunerações do mês anterior (**Junho de 2022**).

**SEGURANÇA SOCIAL:** Pagamento da contribuição mensal dos trabalhadores independentes, que tenham a obrigação de contribuir.

**FCT ou (ME) e FGCT – Entregas:** Pagamento das entregas para o Fundo de Compensação do Trabalho (FCT) ou Mecanismo Equivalente (ME) e para o Fundo de Garantia de Compensação do Trabalho (FGCT) relativas ao mês de **Junho de 2022**.

**CONTRIBUIÇÕES CAV:** Entrega da contribuição audiovisual (CAV), cobrada nas faturas de fornecimento de energia elétrica emitidas no mês anterior.

**IVA: BALCÃO ÚNICO** - Envio da declaração trimestral referente a prestação de serviços de telecomunicações, radiodifusão ou televisão e serviços prestados por via eletrónica a não sujeitos passivos estabelecidos noutro Estado-membro.

**Dia 21**

**BANCO DE PORTUGAL:** Prazo de reporte **COPE** – Empresas – **Junho de 2022**.

**Dia 23**

**BANCO DE PORTUGAL:** Central de Responsabilidade de Crédito.

## **Dia 25**

**IVA:** Pagamento do Imposto sobre o Valor Acrescentado, correspondente ao imposto apurado na declaração **respeitante a Maio de 2022**, pelos sujeitos passivos abrangidos pela periodicidade mensal do regime normal.

## **Dia 26**

**DIREÇÃO GERAL DO ORÇAMENTO:** Síntese da Execução Orçamental Mensal relativa a **Junho de 2022**. **(mera informação para os interessados)**.

## **Dia 31**

**IVA:** Entrega, por transmissão eletrónica de dados, do pedido de restituição IVA pelos sujeitos passivos do imposto suportado, no próprio ano civil, noutra Estado Membro ou país terceiro, quando o montante a reembolsar for superior a € 400 e respeitante a um período não inferior a três meses consecutivos, tal como refere o Decreto-Lei n.º 186/2009, de 12 de agosto.

**SEGURANÇA SOCIAL:** Entrega da declaração trimestral dos trabalhadores independentes. Nesta declaração, devem ser indicados os rendimentos recebidos em abril, maio e junho de 2022, que servem para o cálculo das contribuições dos meses de julho, agosto e setembro de 2022.

**IMI: Envio pelas câmaras municipais, por transmissão eletrónica, dos elementos relativos à constituição, aprovação, alteração ou receção, ocorridas no mês anterior:**

- Alvarás de loteamento, licenças de construção, plantas de arquitetura das construções correspondentes às telas finais, licenças de demolição e de obras, pedidos de vistorias, datas de conclusão de edifícios e seus

melhoramentos ou da sua ocupação, bem como todos os elementos necessários à avaliação dos prédios;

- Plantas dos aglomerados urbanos à escala disponível donde conste a toponímia;

- Comunicações prévias de instalação, modificação ou encerramento de estabelecimentos previstos no n.º 1 do artigo 2.º do Dec-Lei n.º 48//2011, de 1 de abril, efetuadas nos termos daquele diploma;

- Licenças de funcionamento de estabelecimentos afetos a atividades industriais.